

# YZC12

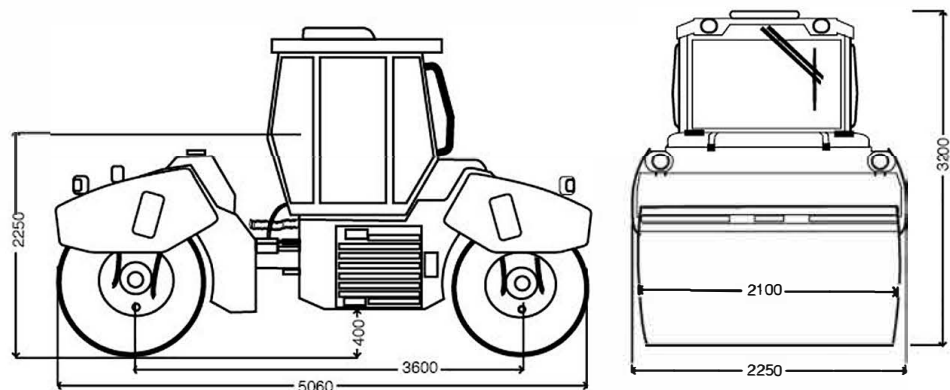
## YZC12

- ▼ Motor Cummins 6BT 5.9 de 150hp.
- ▼ Transmisión Hidrostática de marca Rexroth.
- ▼ Tambores de acero torneados.
- ▼ Tracción en los dos tambores.
- ▼ Sistema de vibrado con Doble amplitud y frecuencia variable por medio de bombas y motores Rexroth.
- ▼ Sistema de dirección con doble radio de giro para rotondas cerradas.
- ▼ Frenos de circuito cerrado proporcionando un frenado dinámico durante la operación del equipo.
- ▼ Humectador de tambores a presión con bombas independientes.
- ▼ Cabina rebatible para un fácil acceso al motor.
- ▼ Estación del operador sobre plataforma con múltiples posiciones maximizando el confort y la visión.
- ▼ Cabina vidriada con sistema Green French Anti UV montada sobre tacos limitando la vibración al operador.
- ▼ Aire Acondicionado Frío/Calor.



▼ Línea  
**Compactadoras**

**LIANGONG®**



### INFORMACIÓN GENERAL

#### PESOS

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Peso operativo kg           | 12000 |
| Peso en el eje delantero kg | 6100  |
| Peso en el eje trasero kg   | 5900  |

#### SISTEMA DE VIBRADO

|                                                               |          |
|---------------------------------------------------------------|----------|
| Frecuencia de vibrado Hz                                      | 35/48    |
| Fuerza de vibrado kN                                          | 140/40   |
| Amplitud (alta/baja) mm                                       | 0.9/0.35 |
| Peso estático lineal del eje delantero y del eje trasero N/cm | 302/292  |
| Diámetro del tambor mm                                        | 1370     |
| Ancho del tambor mm                                           | 2100     |

#### MOTOR

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Motor              | Cummins : 6BT 5.9 -C150 |
| Potencia kW        | 110                     |
| Revoluciones r/min | 2200                    |
| Voltaje            | 24VD.C.                 |

#### SISTEMA DE TRASLACIÓN

|                              |                                           |
|------------------------------|-------------------------------------------|
| Tipo                         | Transmisión hidrostática, doble tracción. |
| Sistema de giro en el tambor | Motor hidráulico de alta presión.         |
| Velocidad de traslación km/h | 0~7.4 / 0~11                              |

#### SISTEMA DE FRENOS

|                          |                                         |
|--------------------------|-----------------------------------------|
| Freno de servicio        | Freno Hidráulico dinámico.              |
| Freno de Estacionamiento | Bloqueo por resorte, alivio hidráulico. |

#### OTROS

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| Angulo de giro °                   | 40             |
| Radio de giro mm                   | 5785           |
| Capacidad de trepada               | 32%            |
| Separación de tambores mm          | 3350           |
| Despeje del suelo mm               | 400            |
| Dimensiones globales con cabina mm | 5090x2250x3200 |